



## Sestava svářečského simulátoru MIGATRONIC

Pracoviště je vybaveno svářečskou kuklou se zabudovaným displejem, který zobrazuje virtuální svářečské pracoviště a svařovací proces v reálném čase.



Svařovací hořák pro simulaci sváření v ochranné atmosféře metodou MIG / MAG (135).



PC jednotka zajišťující shromažďování a vyhodnocení dat během simulovaného svařovacího procesu.



**STŘEDNÍ ŠKOLA TECHNICKÁ, GASTRONOMICKÁ  
A AUTOMOBILNÍ CHOMUTOV**

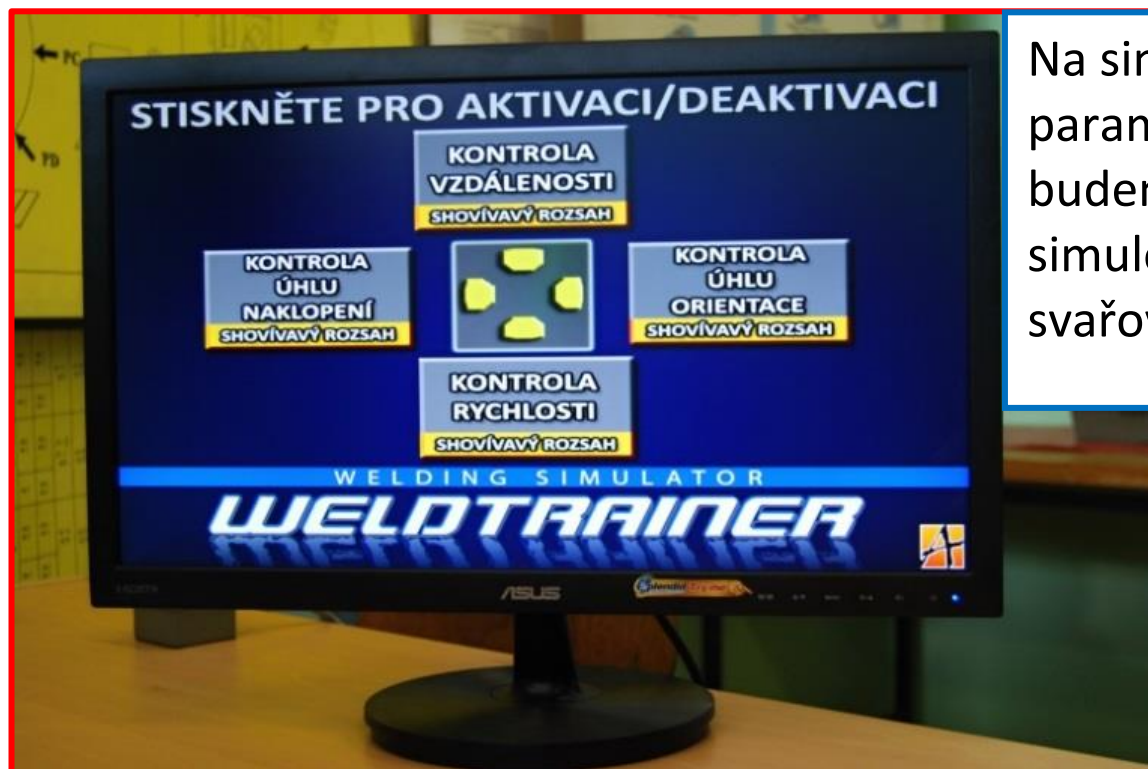




Na simulátoru zvolíme svařovací metodu.  
Volit můžeme mezi metodami MIG/MAG, MAA.



Na simulátoru zvolíme vlastní cvičení.



Na simulátoru zvolíme parametry, které budeme sledovat během simulovaného svařovacího procesu.



Na simulátoru zvolíme polohu svaru.







Virtuální pracovní  
plocha svářeče.



Na simulátoru zvolíme  
cvičení, rovnoběžné  
vedení hořáku bod A - B.



Správné držení svařovacího hořáku.  
Při odchýlení hořáku mimo povolené úhly sklonu obrazovka  
monitoru zčervená a upozorní svářeče na chybu.

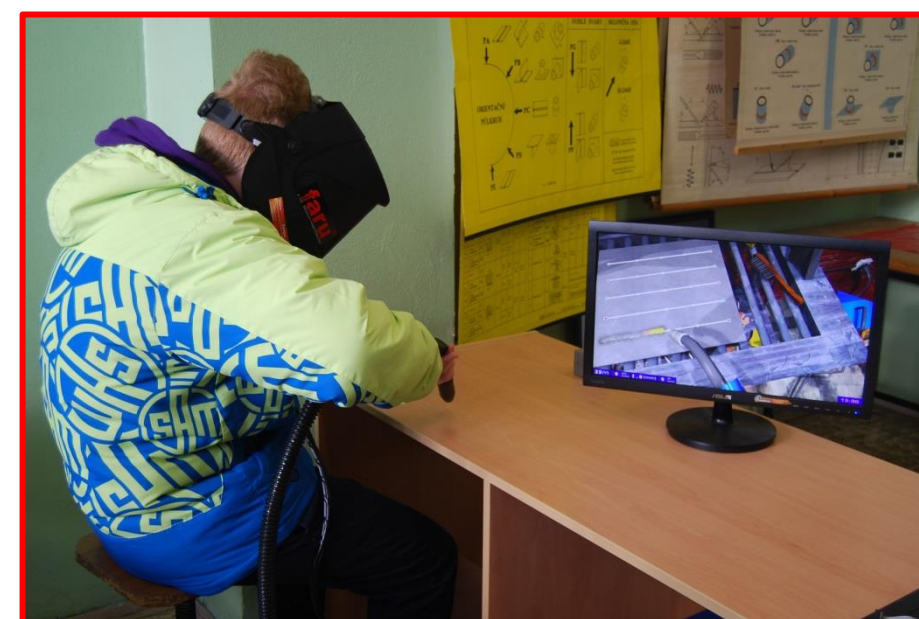






Hořák je vhodné držet  
oběma rukama  
pro jistější vedení  
v místě sváru.

Během svařovacího  
procesu se vyhodnocují  
průběžně parametry  
sváření v reálném čase.





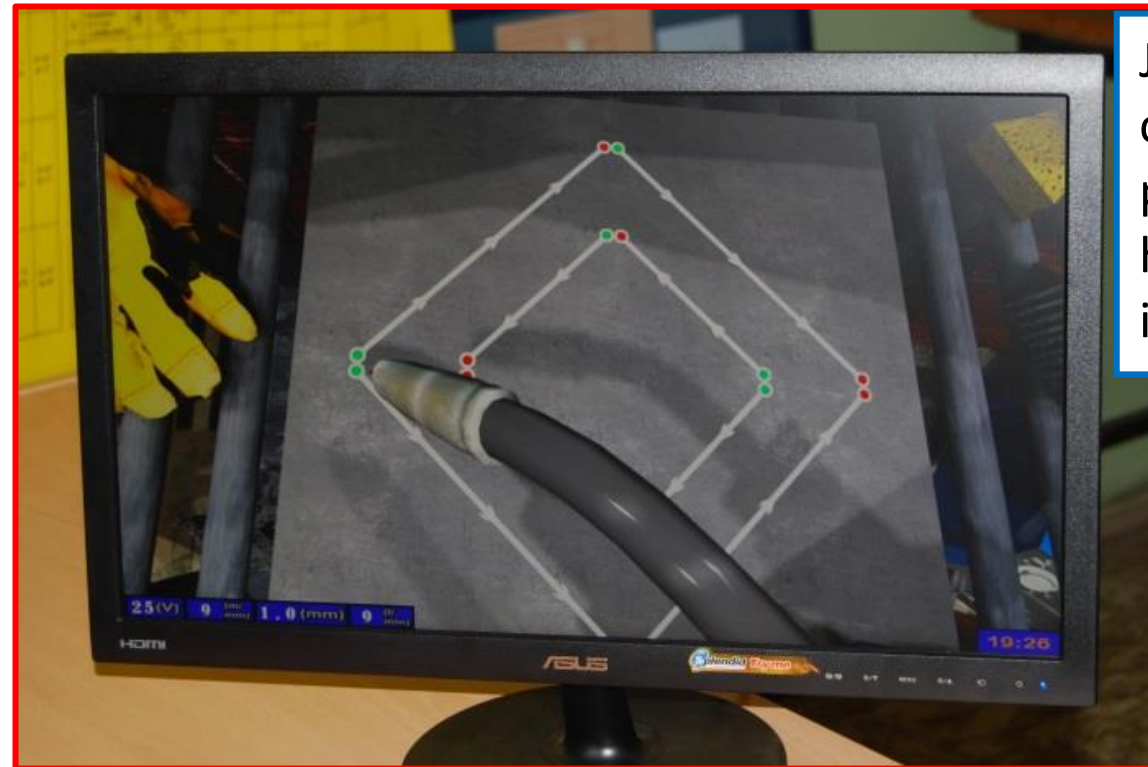


Správné vedení hořáku  
při rovnoběžném sváru  
z bodu A – B.

Po skončení zadaného  
praktického cvičení simulátor  
vyhodnotí veškeré svářecí  
parametry a graficky je zobrazí  
na monitoru.







Jako další praktické  
cvičení volíme cvičení  
pro zvládnutí vedení  
hořáku ve vodorovné  
i svislé poloze.



Stabilní svařovací proces.



Správně provedený svár.







Grafické vyhodnocení  
svařovacího procesu.



Nácvik vedení hořáku -  
půloblouky bod A - B.





Svařovací proces probíhá  
v požadovaných parametrech.



Grafické znázornění svařovacího procesu  
při půlkruhovém vedení hořáku.







Nácvik rádusového vedení hořáku.



Dobře zvládnutý nácvik rádusového vedení hořáku. Svařovací parametry se pohybují v předepsaných hodnotách.





Po zvládnutí nácviku jednotlivých druhů svaru přechází žák na pracoviště do SVAŘOVNY.

Příprava materiálu pro svar – zhotovení úkosu pro svár.



Pracoviště SVAŘOVNY – svařovací box.



Po zvládnutí jednotlivých typů svarů a absolvování zkoušek před zkušebním komisařem žák získá svářečské oprávnění.



Žáci při výrobě svařované konstrukce.